

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
HEXA RÉUNION

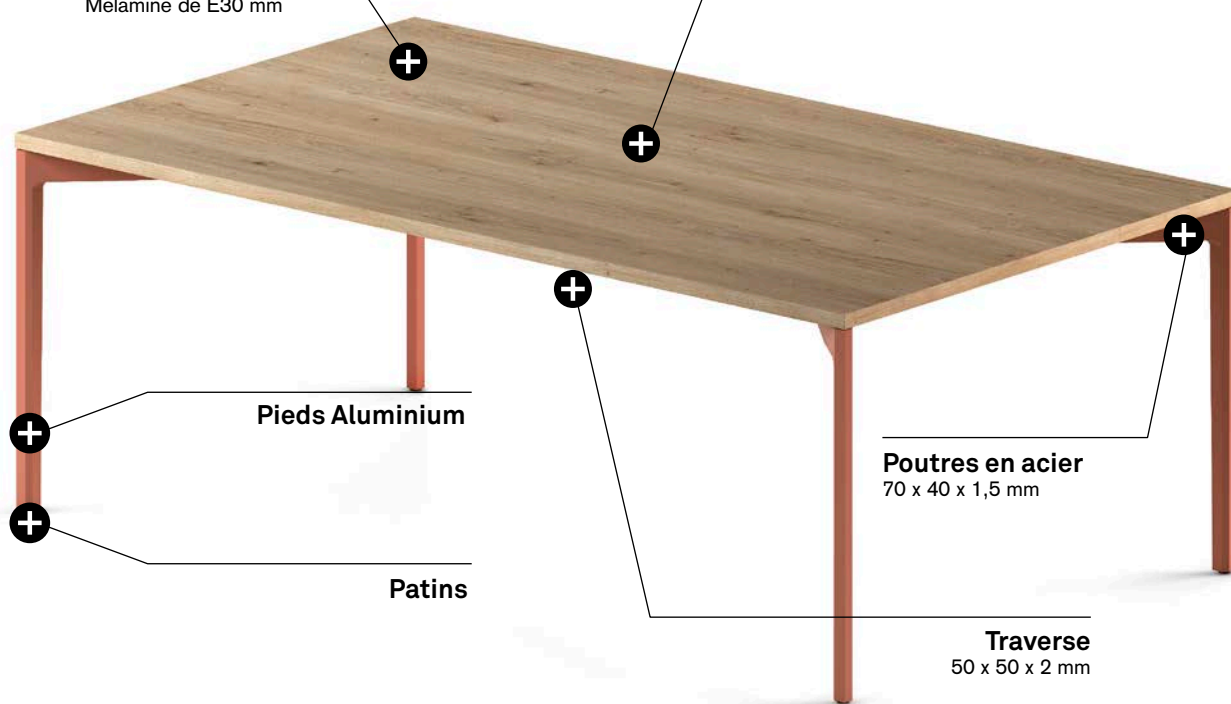


Solutions antistatiques disponibles.
Consulter les conditions.



Plateau
Mélamine de E30 mm

Électrification
Glissement du plateau
Top access
Sortie câbles



Pieds Aluminium

Poutres en acier
70 x 40 x 1,5 mm

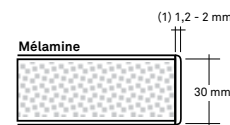
Patins

Traverse
50 x 50 x 2 mm

PANNEAU

PLATEAUX

MÉLAMINE: panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³.



STRUCTURE

Structure auto-portante mixte composée de poutres métalliques horizontales, une ou deux selon les dimensions de la table, et de portiques à la traverse métallique et aux colonnes en aluminium.

TRAVERSES

Profilé en acier (E220) carré de 50 x 50 x 2 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Les traverses sont découpées au laser, pliées, soudées puis nettoyées, pour un résultat net et résistant.



PORTIQUES

Portiques en Aluminium de section hexagonale irrégulière continue avec des faces de 34 mm partant de la tête, qui se connecte à la structure, jusqu'à l'extrémité qui appuie au sol. A sa base il dispose d'un usinage et d'un filetage pour l'adaptation du niveleur. La tête du pied a un allègement supérieur pour réduire le poids et lui donner de la légèreté.

La fixation avec la structure est mécanique au moyen de l'expansion d'une pièce en aluminium qui par pression d'une vis métrique 10 se vise sur la structure tubulaire formant un bloc. La fixation est complètement cachée. Il existe deux types de pieds, un pour les tables basses (H = 710 mm sans niveleur) et un autre pour les tables hautes (H = 1080 mm sans niveleur), le pied haut a une mécanisation pour la structure inférieure qui assure la stabilité et sert de repose-pieds.



POUTRES

Profilé en acier (E220) rectangulaire de 70x40x1,5 mm laminé à chaud, décapé puis recouvert de peinture époxy 100 microns. Montage rapide poutre-portique par le biais d'une pièce plastique assurant stabilité et résistance. Usinage au laser.

STRUCTURE DES TABLES RONDES

Les tables rondes sont équipées d'une structure horizontale hexagonale métallique de 50x50x2 mm, dans laquelle 3 piétements en aluminium viennent se loger dans les compartiments prévus à cet effet.

Tables rondes diamètre 80 cm : structure horizontale construite à partir d'une platine en acier de 50x6 mm, pliée et soudée.

Tables rondes diamètre 120 cm : structure horizontale formée par un profilé en acier (E220) de 50x30x2 mm.



MODULES DE CROISSANCE DE BENCHS ET TABLES DE RÉUNION

Portique intermédiaire construit à l'identique que le final. Traverse métallique de 50x30x2 mm.

MONTAGE

Montage : Le système de montage est très simple et intuitif. La structure est autoportante, ce qui facilite son assemblage. Les portiques sont préalablement assemblés, en assemblant les pieds et les traverses, puis la poutre est mise en place et ensuite le plateau est assemblé.



EMBALLAGE-PACKAGING

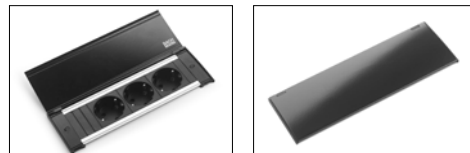
Les emballages des différents colis qui composent le produit final ont été conçus pour garantir la protection des composants et optimiser au maximum le volume total à transporter. Toujours dans le but d'obtenir des emballages plats et empilables. L'emballage des plateaux est standard.

COMPLÉMENTS D'ÉLECTRIFICATION

COMPLÉMENTS POUR LA SURFACE DU PLATEAU

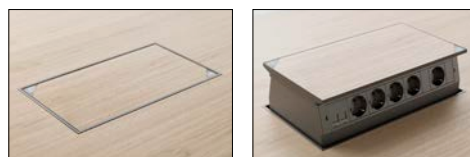
Boîtier à 3 prises avec clapet :

Boîtier prise encastrable en aluminium anodisé ou aluminium peint noir. Profondeur de pose 45 mm. Muni d'un clapet pour la protection des équipements en position fermée. Equipé de 3 prises de courant et disponible dans les systèmes international et UK. Livré avec un câble d'alimentation de 0,2 m et une prise wieland mâle GST18i3. Dimensions 351x180 mm, H45 mm.



Boîtier rectangulaire élévateur équipé de 8 prises de courant, 2 x prises USB et 2 x HDMI (4+1+1)x2 :

Plateforme d'électrification télescopique double face pour tables de réunion. Habillée sur le dessus dans le même placage que les plateaux de la table. Equipée sur ses deux grandes faces de :



1) Système international : 4 prises de courant + RJ45 Cat6 + USB 2.0 + USB 5V/2A + HDMI noir

2) Système UK : 4 prises de courant UK + RJ45 Cat6 + USB 2.0 + USB 5V/2A + HDMI noir
Toutes les prises sont câblées à l'intérieur de la plateforme. Elévation précise et silencieuse.

Ouverture par système électronique en appuyant sur un bouton situé sur le dessus, ou à distance grâce à une entrée par connecteur. Dimensions 356x194 mm, H120 mm.

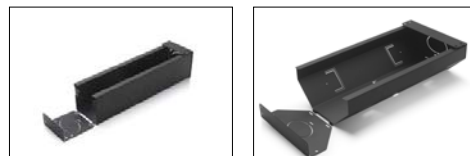
Top access avec la même finition que le plateau de la table, double ouverture (Option électrification 8 prises) :

Cadre en aluminium anodisé peint noir. Dessus avec insert dans la même finition que le dessus de la table. Double ouverture pour un accès à l'électrification des deux côtés de la table. Deux nourrices Forma 5 peuvent être logées dans la goulotte. Convient à des plateaux E14 à 25 mm. Dimensions : 251 x 180 mm x h 47 mm.



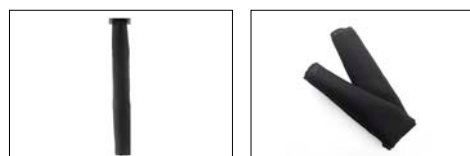
CHEMINEMENT HORIZONTAL DES CÂBLES

Chacune de ces options d'électrification inclut sa propre goulotte, qui dissimule les connexions en partie inférieure. Le cheminement des câbles entre un boîtier et un autre s'opère à l'intérieur de goulottes dites de conduction, en tôle pliée peinte noir mat. Les goulottes sont fixées par inserts.



REMONTÉE DES CÂBLES

Chaussette en résille Web de diamètre 80 mm.



COMPLÉMENTS D'ÉLECTRIFICATION

OTROS ACCESORIOS



CÂBLES D'ALIMENTATION ET RALLONGE
Câble de 3x1,5 mm² 250V 16A avec prise de terre.



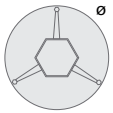
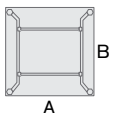
NOURRICE 4 PRISES
Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3x1,5 mm².



NOURRICE 3 PRISES + 2 DONNÉES
Prises de 250V 16A pour câble d'alimentation 3x1,5 mm².

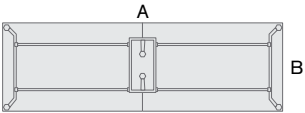
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

TABLES

	TABLE RONDE	Ø	120 80
	TABLE CARRÉE	A x B	160 x 160
	TABLE RECTANGULAIRE	A x B	240 x 120 210 x 120 160 x 140

h: 74 cm

TABLE RECTANGULAIRE AVEC 2 PLATEAUX

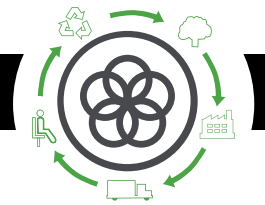
	TABLE RECTANGULAIRE AVEC 2 PLATEAUX	A x B	120 80
------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------	-------	-----------

h: 74 cm

TABLEAU DE CROISSANCE

	TABLEAU DE CROISSANCE CARRÉE	A x B	160 x 160
	TABLEAU DE CROISSANCE INTERMÉDIAIRE RECTANGULAIRE	A x B	320 x 120 280 x 120
	TABLEAU DE CROISSANCE RECTANGULAIRE	A x B	160 x 140

h: 74 cm



Analyse du cycle de vie
Programme Hexa Réunion



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	7,096 Kg	16,03%
Aluminium	11,27 Kg	25,9%
Plastiques	0,794 Kg	1,8%
Bois	24,430 Kg	56%

% Mat. recyclés= 67%
 % Mat. recyclables= 73,9%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

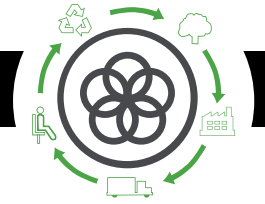
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires
afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.
L'acier est 100 % recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 99%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLEMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

Design par RAMOS & BASSOLS